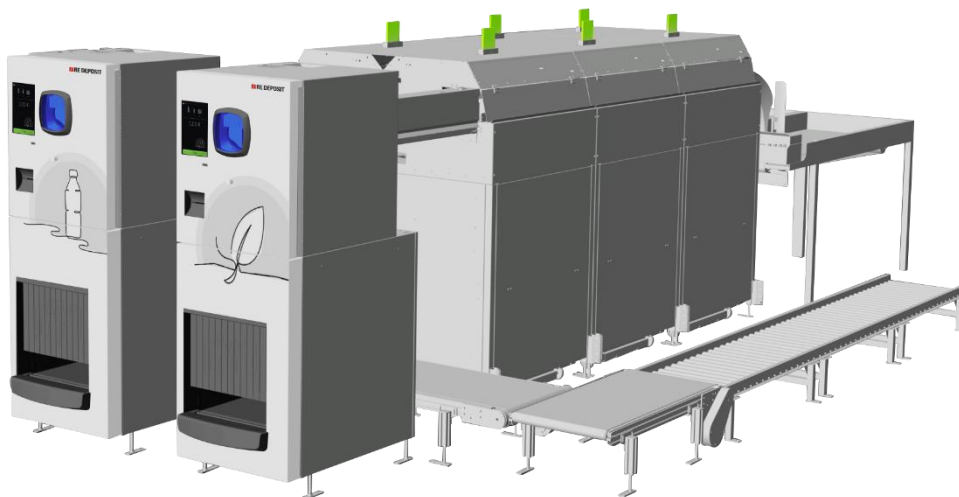


# REDEM B2 - redundant, effizient und individuell konfigurierbar

Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit einer Leergutrücknahmeanlage sind zentrale Anforderungen des Einzelhandels. Damit einher gehen hohe Kundenzufriedenheit und geringe Personalbindung. Um die Mitarbeiter im Markt bei der Leergutrücknahme bestmöglich zu unterstützen hat RE DEPOSIT das REDEM B2 entwickelt. Dessen intelligente Verteilung des zurückgenommenen Leerguts auf individuell konfigurierbare Kabinette in Abhängigkeit von Füllstand, Entsorgungszyklus, Material und Systemzustand sorgt für ein optimales Lastprofil und maximale Verfügbarkeit der Anlage.



## Hohe Benutzerfreundlichkeit

An einer REDEM B2-Installation können doppelt so viele Kunden gleichzeitig ihre Flaschen und Dosen zurückgeben im Vergleich zu einer herkömmlichen Einzelstranglösung. Dank mehrerer Kabinette wechselt das System, abhängig von der Konfiguration, automatisch den zu befüllenden Behälter. Das dadurch verlängerte Wartungsintervall gibt dem Personal mehr Zeit für seine zentralen Aufgaben im Filialalltag. Die Doppelstranglösung sorgt dafür, dass Kunden auch bei der Wartung des Systems die Anlage für die Leergutrückgabe zur Verfügung haben.

## Einfach zu bedienen

Effizienz durch Einfachheit. Freistehende Sammelbehälter machen es dem Marktpersonal besonders leicht, den Füllstand einzusehen und diese rechtzeitig zu entleeren. Darüber hinaus ermöglicht ein halbautomatisierter Reinigungsmodus und die bedienerfreundliche Zugänglichkeit aller zu reinigenden Komponenten eine effektive Systempflege.

## Vorteile auf einen Blick

- Einfache Reinigung dank einem, an dem Frontsystem gesteuerten, Reinigungsmodus
- Auswertung der Reinigungszyklen
- Hohe Verfügbarkeit des Leergut-rücknahmesystems durch die Non-Stop Befüllung
- Einsetzen eigener Sammelbehälter möglich (Europalettenstandfläche + 1.020 mm Höhe (inkl. Palette))
- Intuitive optische + akustische Echtzeitüberwachung der Automatenverfügbarkeit sowie Einbindung in marktübliche Funkmeldesysteme möglich
- Sammelkapazität je Kabinett: bis zu 750 Gebinde\*

## Zusätzliches Zubehör

- Sammelcontainer
- Foliensäcke für Sammelcontainer
- Bonrolle
- Reinigungsmittel, z.B.
  - ActiveClean
  - CleanFlush



Unsere Verbrauchsmaterialien

\* 70 % 1,5 l-PET, 30 % 0,5 l-PET Flaschen

## Eine Lösung für viele Anwendungsfälle im Leerguthandling

Der REDEM B2 bietet Lösungen für die Rücknahme und DPG-konforme Vernichtung von PET, Dosen und Einwegglas. Durch die Integration eines Flaschensammeltisches oder eines -containers am Ende der Anlage, kann die zusätzliche Verarbeitung von Mehrwegleergut ermöglicht werden. Die Annahme von Getränkeboxen kann ebenfalls realisiert werden.

## Standardausstattung

- Aktive Non-Stop Befüllung: in Abhängigkeit von Füllstand, Entsorgungszyklus und Systemzustand
- Behälterwechsel im laufenden Betrieb möglich
- Flaschensammeltisch / -container und Kastenförderertechnik optional integrierbar
- 2 bis 7 Kabinette konfigurierbar
- verfügbare Module: 2er und 3er Kabinette

## Technische Daten

### Konformität:

- Maschinenrichtlinie, EMV, CE

### Temperatur:

- 10 bis 40 °C

### Luftfeuchtigkeit:

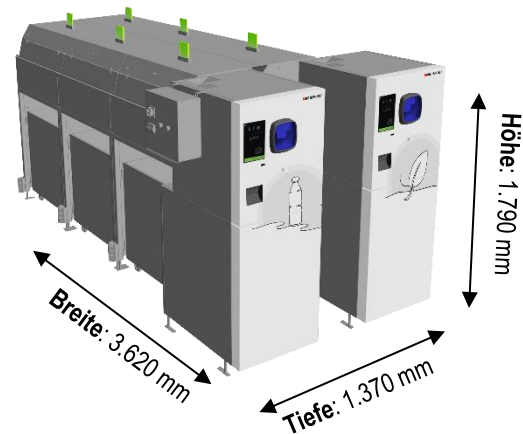
- 90 % nicht kondensierend

### Spannungsversorgung:

- 2x 3~400V / 50 Hz

## Abmessungen

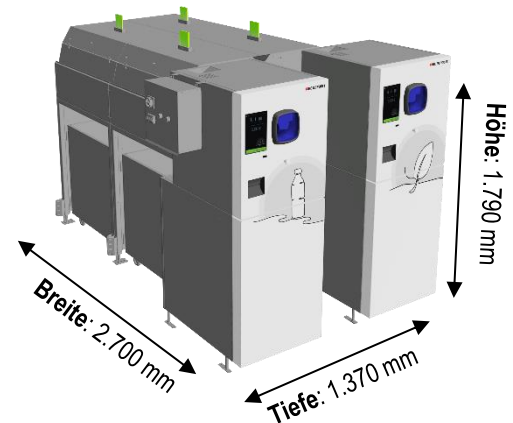
3er Anlage inkl. Frontmodul



Höhe: 1.790 mm  
Breite: 3.620 mm

Tiefe: 1.370 mm

2er Anlage inkl. Frontmodul



Höhe: 1.790 mm  
Breite: 2.700 mm

Tiefe: 1.370 mm

Aussagen, Abmessungen, Funktionen oder andere Eigenschaften dieses Moduls können Änderungen unterliegen.